

Tool Steel

Alloy Spec			C Min/ Max	Si Min/ Max	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Fe	Others
105WCr6	1.2419		1.00/ 1.10	0.10/ 0.40	0.80/ 1.10	0.03	0.03	0.90/ 1.10	0.40		0.40	Bal	1.00/1.30W
51CrMoV4	1.7701		0.48/ 0.56	0.40	0.70/ 1.10	0.025	0.025	0.90/ 1.20		0.15/ 0.30		Bal	0.10/0.20V
50CrV4	1.8159		0.47/ 0.55	0.40	0.70/ 1.10	0.025	0.025	0.90/ 1.20				Bal	0.10/0.25V
BH11	GX38CrMoV5.1	1.2343	0.33/ 0.41	0.80/ 1.20	0.25/ 0.50	0.03	0.02	4.80/ 5.50		1.10/ 1.50		Bal	0.30/0.50V
BH13	GX40CrMoV5	1.2348	0.37/ 0.43	0.90/ 1.20	0.30/ 0.50	0.03	0.03	4.80/ 5.50		1.20/ 1.50		Bal	0.90/1.10V
58WCr9	58WCr9KU		0.40/ 0.55	0.15/ 1.20	0.10/ 0.40	0.03	0.03	1.00/ 1.80	0.30		0.25	Bal	1.50/3.00W
60WCrV8	60WCrV8	1.2550	0.55/ 0.65	0.70/ 1.00	0.15/ 0.45	0.03	0.03	0.90/ 1.20				Bal	1.70/2.20W 0.10/0.20V
88MnV8	88MnV8KU		0.85/ 0.95	0.50	1.40/ 1.80	0.03	0.03	0.35	0.30		0.25	Bal	0.30V
90MnVCr8	AISI 02	1.2842	0.85/ 0.95	0.10/ 0.40	1.80/ 2.20	0.03	0.03	0.25/ 0.50	0.40		0.40	Bal	0.05/0.20V 0.015/0.04 Al
BS 4659 Gr B01	95MnWCr5KU	1.251	0.85/ 1.00	0.40	1.10/ 1.35	0.035	0.035	0.40/ 0.60				Bal	0.40/0.60W 0.25V
AISI D2	X165CrMoV12	Z16CDV12 1.2601	1.55/ 1.75	0.25/ 0.40	0.20/ 0.40	0.03	0.03	11.00/ 12.00		0.50/ 0.70		Bal	0.40/0.60W 0.10/0.50V
AISI D3	X210Cr13	1.2080	2.00/ 2.35	0.10/ 0.60	0.10/ 0.60	0.03	0.03	11.00/ 13.00		0.08		Bal	
X35CrMoV5-1-1	X35CrMoV5-1-1	1.2342	0.30/ 0.40	0.70/ 1.20	0.40/ 0.60	0.03	0.03	4.50/ 5.50		1.00/ 1.20		Bal	0.80/1.00W
AISI M2	X82WMo 06.05	1.3343	0.86/ 0.94	0.45	0.40	0.03	0.03	3.80/ 4.50	0.40	4.70/ 5.20	0.40	Bal	5.90/6.70W 1.70/2.10V 1.0Co max